Montage d'un lé de sous-couverture – avec Majcoat 350

1

- Poser Majcoat 350 avec le côté imprimé tourné vers l'applicateur

2

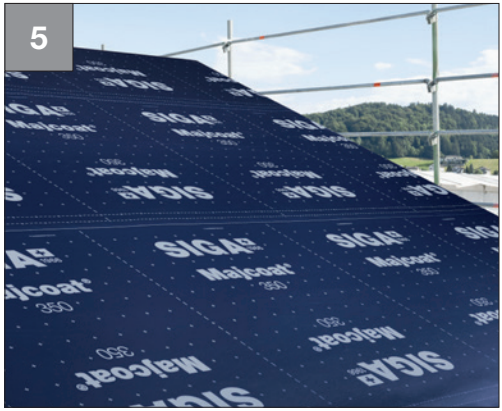
- Fixer le lé dans la zone de recouvrement

3

- Poser le deuxième lé
- Faire se chevaucher les lés de 10 cm environ

4

- Souder les joints des lés à la chaleur. Réglage de la température du pistolet à air chaud : env. 200 °C
- Faire un essai de soudage au préalable



Voici le résultat :

- Majcoat 350 est posé sur toute la surface et les joints sont soudés

- Poser la bande d'étanchéité pour clous conformément au mode d'emploi
- Fixer le lé à l'aide du contre-lattage

Majcoat® 350 P. 144

- **Le mandrin saillant** (1) protège Majcoat 350 jusqu'au dernier mètre
- **L'aide à la découpe** (2) **, l'aide à la pose** (3) et **l'aide au soudage** (4) pour le soudage thermique à l'atelier ou sur le chantier font gagner du temps

Montage d'un lé de sous-couverture – avec Majcoat 350 préconfectionné

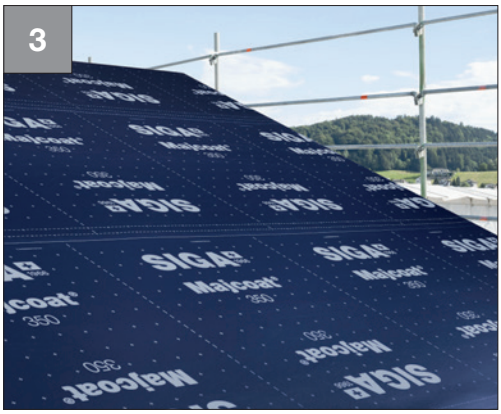
1

- Aligner le Majcoat 350 préconfectionné sur la surface de toiture, conformément au plan de pose

2

- Déplier le lé sur un support résistant à la compression
- Le cas échéant, couper la partie qui dépasse le bord de la toiture

3



Voici le résultat :

- Le Majcoat 350 préconfectionné dépliée sur toute la surface de toiture

4

- Réaliser les raccords et fixer Majcoat 350 définitivement à l'aide du contre-lattage et de la bande d'étanchéité pour clous

Montage des pièces moulées sur des traversées carrées

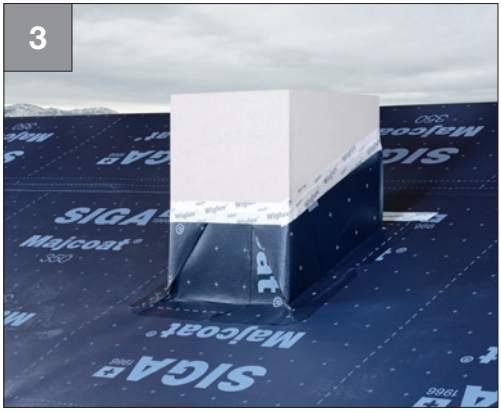
1

- Poser une sous-couverture jusqu'à la traversée carrée
- Utiliser Twinet comme aide au montage
- Positionner les angles extérieurs sur la traversée

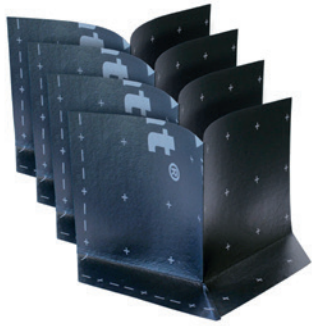
2

- Souder thermiquement les angles coins extérieurs

3



- Raccorder le haut des angles extérieurs au-dessus du niveau d'eau stagnante avec Wigluv



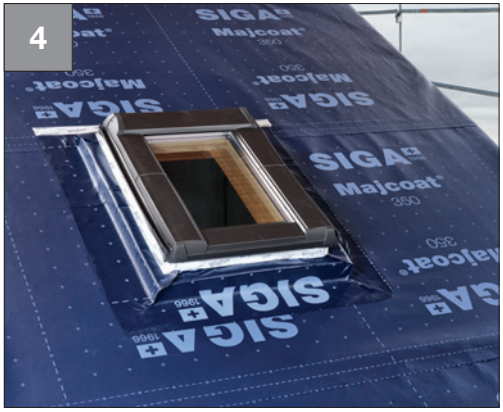
Majcoat® 350 pièces moulées P. 145

Montage des pièces moulées sur des fenêtres de toit

- Poser une sous-couverture jusqu'à la fenêtre de toit
- Utiliser Twinet comme aide au montage
- Ajuster le tablier sur la partie basse de la fenêtre de toit

- Souder thermiquement le tablier de la fenêtre de toit

- Positionner le tablier supérieur de la fenêtre de toit avec une zone de recouvrement de 10 cm minimum
- Fixer avec Twinet et souder thermiquement

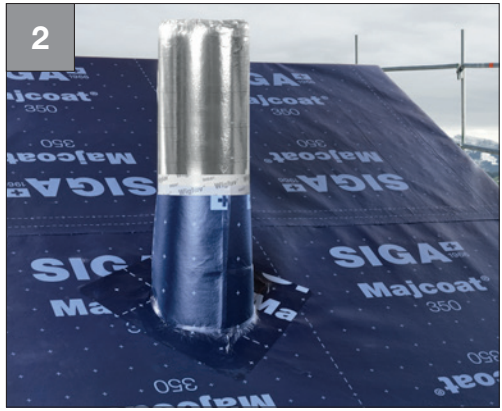


- Ajuster le tablier en hauteur et le raccorder à la fenêtre de toit avec Wigluv

Extérieur étanche au vent et à la pluie

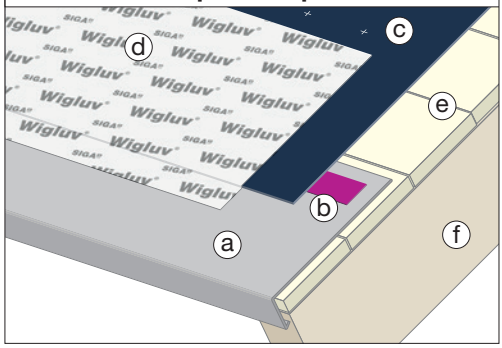
Montage des pièces moulées sur des traversées rondes

- Poser une sous-couverture jusqu'à la traversée ronde
- Tirer la manchette sur le tuyau et orienter le cordon de soudure vers le bas
- Souder thermiquement la manchette

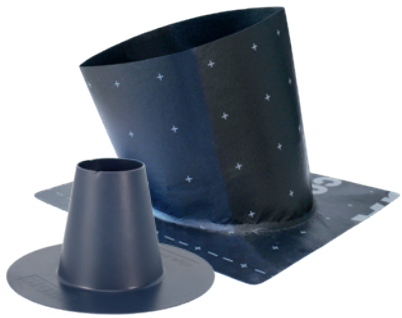


- Raccorder la manchette au tuyau au-dessus du niveau d'eau stagnante avec Wigluv

Raccord au niveau de la gouttière pour les toits d'une pente supérieure à 5°

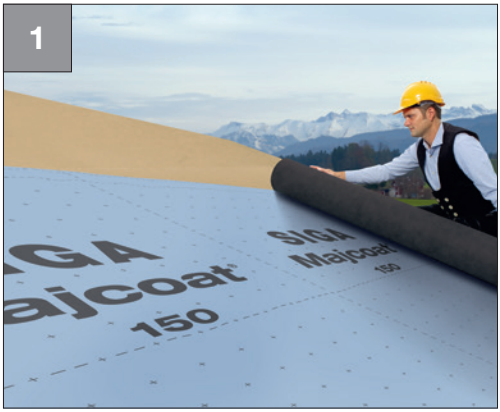


(a) Tôle de gouttière
(b) Twinet 40
(c) Majcoat 350
(d) Wigluv 300
(e) Platelage / voliges
(f) Chevrons

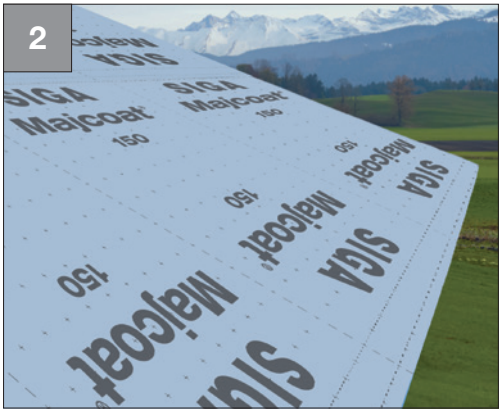


Majcoat® 350 pièces moulées P. 145

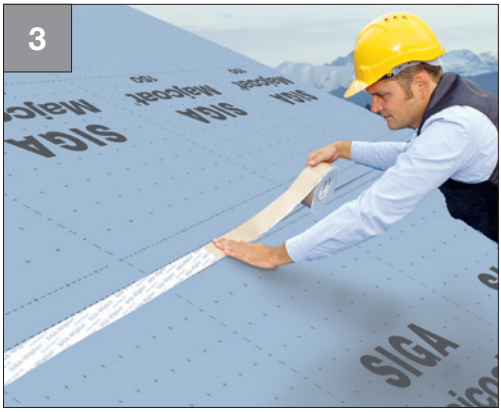
Montage d'écran de sous-couverture – avec Majcoat



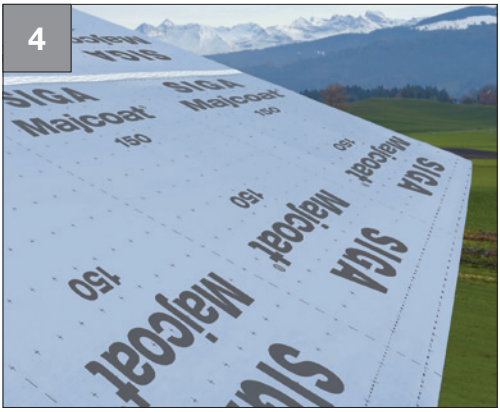
- Poser l'écran avec le côté imprimé tourné vers l'applicateur
- Fixer l'écran par agrafage dans la zone de recouvrement



- Poser le deuxième l'écran
- Effectuer un recouvrement de 10 cm environ pour les pentes >30 % et 20 cm environ pour les pentes ≤30 %.
- Fixer par agraphe dans la zone de collage



- Centrer la bande adhésive Wigluv par rapport au recouvrement et la fixer
- Coller sans traction ni pli et bien appliquer en frottant
- L'aide au collage imprimée fait gagner du temps

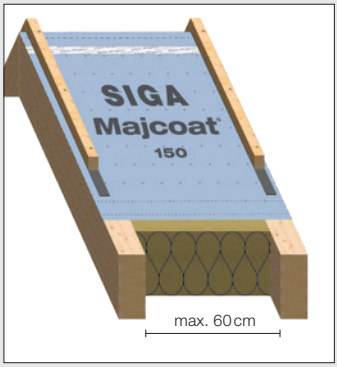


Voici le résultat :

- Recouvrement collé durablement et étanche au vent avec la bande adhésive Wigluv 60

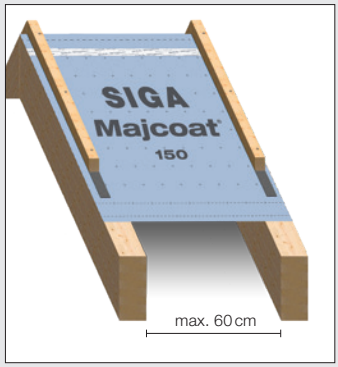
Extérieur étanche au vent et à la pluie

Support discontinu



pose non-ventilée en contact avec isolation

Support discontinu



pose ventilée sur chevron

Support continu

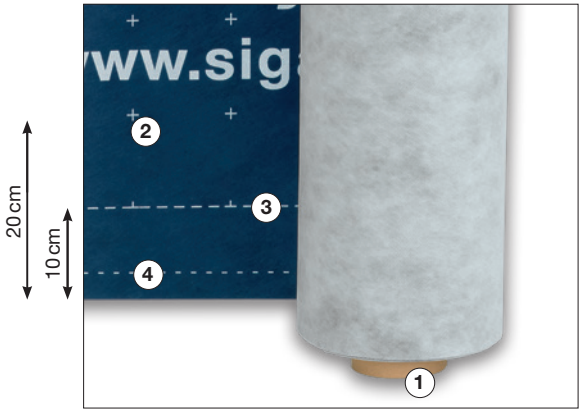
pose sur lambris ou sur panneau d'isolation

Voir **les conseils et astuces pour la pose,** p. 69

Majcoat® 200 P. 147

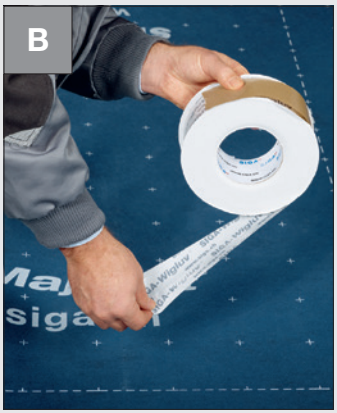
Majcoat® 150 P. 148

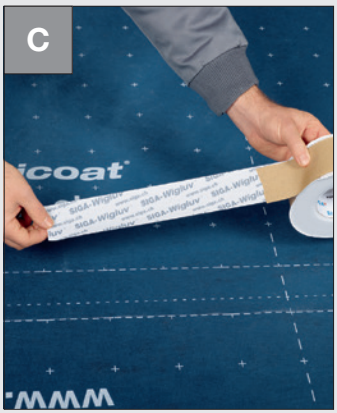
Extérieur étanche au vent et à la pluie



- **Le mandrin saillant** (1) protège Majcoat jusqu'au dernier mètre
- **L'aide à la découpe** (2)**, l'aide à la pose** (3) et **l'aide au collage** (4) font gagner du temps

Conseils et astuces





- Détacher la bande adhésive Wigluv de la bande de séparation
- Dérouler la bande Wigluv sur un tour de sorte que la bande de séparation se trouve en haut
- **Avantage :** lors du déroulement, la bande de séparation se détache toute seule